

Prüfbericht

Bestimmung der Gasbeschaffenheit in Anlehnung an die DIN 51624

Messstelle: Erdgastankstelle
Auftraggeber: Kunde
Tag der Messung,
Messbeginn: 09.09.2009 09:09

Anwesend: CNG-Zapfpistole
Prüfer + andere Personen

Messungs Nr.: Nummer der Messung

Odoriermittel: THT
EGT-Typ: öffentlich
Gasqualität: L Gas

Seite 1/1

Bestandteile	Prüfverfahren	Soll		Ist	Einheit
		min.	max.		
Heizwert [für Erdgas H]	DIN EN ISO 6976 a)	46			MJ/kg
Heizwert [für Erdgas L]	DIN EN ISO 6976 a)	39		39,648	MJ/kg
Dichte absolut	DIN EN ISO 6976 a)	0,72	0,91	0,830	kg/m ³
Methangehalt	DIN EN ISO 6975 a)	80		83,315	%
Summengehalt C2-KW	DIN EN ISO 6975 a)		12	3,257	%
Summengehalt >C2-KW	DIN EN ISO 6975 a)		8,5	0,891	%
Propangehalt	DIN EN ISO 6975 a)		6	0,610	%
Butangehalt	DIN EN ISO 6975 a)		2	0,182	%
Pentangehalt	DIN EN ISO 6975 a)		1	0,056	%
Gehalt von Hexan und höhere KW	DIN EN ISO 6975 a)		0,5	0,044	%
Sauerstoff - Gehalt	DIN EN ISO 6975 a)		3	0,009	%
Wasserstoff - Gehalt	DIN EN ISO 6975 b)		2	0,025	%
Summengehalt Stickstoff und Kohlenstoffdioxid	DIN EN ISO 6975 a)		15	12,528	%

Messgeräte: Seriennummer:
a) PGC 1 A/C01274ES07
b) PGC 2 A01268ES06

Kalibriergasflasche: Zertifikatsnummer: Verwendbar bis:
a) 9601456 20-76183-002 05.10.2012
b) 6800306 20-76183-001 12.10.2012

Prüfer:

Geprüft:

Herr Muster
(Chemielaborant)
ER-ME-TEK GmbH
Emil-Figge-Str. 80
44227 Dortmund

Herr Mustermann
(Chemielaborant)
ER-ME-TEK GmbH
Emil-Figge-Str. 80
44227 Dortmund